

Оглавление

К читателю	3
Введение	4
Глава 1. Арматура железобетонных конструкций	5
1.1. Назначение и виды арматуры и арматурных сталей	5
Глава 2. Механическая обработка арматурной стали	15
2.1. Заготовка арматурной стали, поставляемой в мотках	15
2.2. Правила безопасности при обработке арматурной стали	19
Глава 3. Изготовление арматурных изделий	21
3.1. Общие сведения о сварке арматуры	21
3.2. Сборка и вязка сеток из плоских каркасов	24
3.3. Организация процесса изготовления ненапрягаемой арматуры в заводских и построечных условиях	26
3.4. Правила безопасности при изготовлении арматурных изделий	27
Глава 4. Арматурные работы при изготовлении предварительно напряженных железобетонных конструкций	29
4.1. Сущность процесса предварительного напряжения	29
4.2. Методы предварительного напряжения	31
4.3. Устройство напрягаемых арматурных элементов	33
4.4. Механический способ натяжения арматуры	36
4.5. Электротермический способ натяжения арматуры	37
4.6. Электротермомеханический способ натяжения арматуры	38
4.7. Контроль величины натяжения арматуры	39
4.8. Требования безопасности при работе по армированию предварительно напряженных конструкций	40
Глава 5. Производство арматурных работ на строительстве	42
5.1. Организация арматурных работ на строительстве	42
5.2. Транспортирование и складирование арматуры	43
5.3. Монтаж готовых арматурных изделий	44
5.4. Вязка и установка арматурных стержней и каркасов	51
5.5. Натяжение напрягаемой арматуры на затвердевший бетон в условиях строительной площадки	53
5.6. Арматурные работы при монтаже сборных и возведении сборно-монолитных железобетонных конструкций	57
5.7. Контроль качества арматурных работ	58
5.8. Правила безопасности при производстве арматурных работ на строительстве ..	61
Список литературы	63