

СОДЕРЖАНИЕ

Токарные станки с ручным управлением	№ 1
Токарно-винторезный станок	№ 2
Токарно-карусельный станок	№ 3
Токарные автоматы	№ 4
Токарные станки с числовым программным управлением (ЧПУ)	№ 5
Фрезерные станки	№ 6
Горизонтально-фрезерный консольный станок	№ 7
Вертикально-фрезерные станки	№ 8
Фрезерные станки с числовым программным управлением (ЧПУ)	№ 9
Поперечно-строгальный станок	№ 10
Продольно-строгальные станки	№ 11
Долбежный станок	№ 12
Типы сверлильных станков	№ 13
Сверлильные станки с ручным управлением	№ 14
Сверлильные станки с числовым программным управлением (ЧПУ)	№ 15
Шлифовальные станки	№ 16
Круглошлифовальный станок	№ 17
Способы крепления и правка шлифовальных кругов	№ 18
Многоцелевые станки	№ 19
Инструментальные узлы многоцелевых станков	№ 20
Устройства автоматической смены инструмента	№ 21
Агрегатные станки	№ 22
Роботизированные технологические комплексы (РТК)	№ 23
Одностаночные роботизированные технологические комплексы	№ 24
Роботизированный технологический комплекс с технологическим оборудованием различного назначения	№ 25
Типы автоматических линий	№ 26
Система автоматических линий токарной обработки колец шарикоподшипников	№ 27
Система автоматических линий сборки, контроля и упаковки шарикоподшипников	№ 28
Транспортные устройства автоматических линий — конвейеры	№ 29
Накопители и лотки автоматических линий	№ 30
Гибкие производственные системы	№ 31
Транспортное и вспомогательное оборудование гибких производственных систем	№ 32
Гибкий производственный модуль	№ 33
Токарные станочные модули	№ 34
Проверка по нормам точности	№ 35
Проверка по нормам жесткости	№ 36