

СОДЕРЖАНИЕ

Рабочее место слесаря	№ 1
Штангенинструменты	№ 2
Микрометрические инструменты	№ 3
Измерительные головки	№ 4
Угломеры	№ 5
Разметка плоскостная	№ 6
Разметка пространственная	№ 7
Рубка металла	№ 8
Заточка слесарного инструмента	№ 9
Правка металла	№ 10
Гибка металла	№ 11
Резание металла	№ 12
Ручное опилование	№ 13
Механизированное опилование	№ 14
Инструменты для обработки отверстий	№ 15
Приспособления для обработки отверстий	№ 16
Оборудование для обработки отверстий	№ 17
Обработка резьбовых поверхностей	№ 18
Шабрение	№ 19
Притирка и доводка	№ 20
Паяние металлов	№ 21
Клепка	№ 22
Токарно-винторезный станок 16К20	№ 23
Токарные резцы	№ 24
Приспособления к токарным станкам	№ 25
Консольно-фрезерные станки	№ 26
Инструменты и приспособления для фрезерных станков	№ 27
Наладка фрезерного станка	№ 28
Плоскошлифовальный станок	№ 29
Поперечно-строгальный станок	№ 30