

Оглавление

К читателю	3
Глава 1. Изготовление контрольно-измерительного и режущего инструмента	4
1.1. Конструкции калибров	4
1.2. Типовые технологические процессы изготовления калибров	8
1.3. Конструкция режущих инструментов и технология их изготовления ...	18
Глава 2. Изготовление штампов для холодной и горячей штамповки	27
2.1. Типовые технологические процессы изготовления режущих частей вырубных штампов	27
2.2. Типовые технологические процессы обработки формообразующих поверхностей штампов	32
Глава 3. Изготовление пресс-форм для литья металлов под давлением	38
3.1. Особенности конструкции пресс-форм для литья металлов под давлением	38
3.2. Технические требования к изготовлению пресс-форм	40
3.3. Изготовление, сборка и испытание пресс-форм	42
Глава 4. Изготовление приспособлений	48
4.1. Особенности конструкции специальных приспособлений	48
4.2. Типовые технологические процессы изготовления деталей кондукторов	54
4.3. Сборка и испытание специальных приспособлений	60