

УДК 621.791(075.32)

ББК 30.61я722

О-224

Рецензенты:

преподаватель спецтехнологии сварки ГОУ СПО
Политехнический колледж № 31 г. Москвы *В. А. Грошев*;
преподаватель высшей категории ГОУ СПО
Строительный колледж № 26 г. Москвы *Л. М. Карпухина*

Оборудование, механизация и автоматизация сварочных процессов : иллюстрированное учеб. пособие / сост. В. В. Овчинников. — М. : Издательский центр «Академия», 2010. — 24 плаката.

ISBN 978-5-7695-5698-2

Иллюстрированное пособие предназначено для изучения предмета «Оборудование, механизация и автоматизация сварочных процессов» и является частью учебно-методических комплектов по профессии «Сварщик» и специальности «Сварочное производство».

В учебном пособии, состоящем из 24 плакатов, представлены основное оборудование и методы механизации и автоматизации изготовления сварных конструкций.

Предназначено в качестве наглядного раздаточного материала при подготовке сварщиков в учреждениях среднего и начального профессионального образования. Может быть использовано в УПК предприятий, а также при других формах обучения.

УДК 621.791(075.32)

ББК 30.61я722

*Оригинал-макет данного издания является собственностью
Издательского центра «Академия», и его воспроизведение любым способом
без согласия правообладателя запрещается*

© Овчинников В. В., составление, 2010

© Образовательно-издательский центр «Академия», 2010

ISBN 978-5-7695-5698-2

© Оформление. Издательский центр «Академия», 2010

Данное иллюстрированное пособие предназначено для изучения предмета «Оборудование, механизация и автоматизация сварочных процессов» и является частью учебно-методического комплекта по профессии «Сварщик».

Учебно-методический комплект по профессии — это основная и дополнительная литература, позволяющая освоить профессию, получить профильные базовые знания. Комплект состоит из модулей, сформированных в соответствии с учебным планом, каждый из которых включает в себя учебник и дополняющие его учебные издания — рабочие тетради, плакаты, справочники и многое другое. Модуль полностью обеспечивает изучение каждой дисциплины, входящей в учебную программу. Все учебно-методические комплекты разработаны на основе единого подхода к структуре изложения учебного материала.

Важно отметить, что разработанные модули дисциплин, входящие в учебно-методический комплект, имеют самостоятельную ценность и могут быть использованы при выстраивании учебно-методического обеспечения образовательных программ обучения по смежным профессиям.

Учебное издание

Овчинников Виктор Васильевич

**Оборудование, механизация и автоматизация
сварочных процессов**

Иллюстрированное пособие

Редактор *Е. Б. Махиянова*. Художник *А. Ю. Черноморский*

Корректор *С. А. Перегкова*

Изд. № 101113014. Подписано в печать 11.02.2010. Формат 60×90/4.

Бумага офс. № 1. Печать офсетная. Печ. л. 6,0.

Тираж 1000 экз. Заказ №

Издательский центр «Академия». www.academia-moscow.ru

125252, Москва, ул. Зорге, д. 15, корп. 1, пом. 26 б.

Адрес для корреспонденции: 129085, Москва, пр-т Мира, 101В, стр. 1, а/я 48.

Тел./факс: (495) 648-0507, 616-00-29.

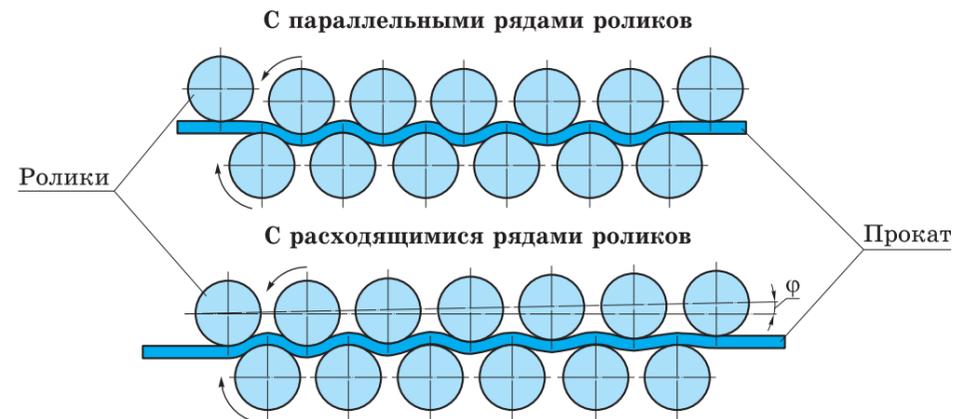
Санитарно-эпидемиологическое заключение № 77.99.60.953.Д.007831.07.09 от 06.07.2009.

Отпечатано в Идел-Пресс.

МЕХАНИЗАЦИЯ ПРАВКИ И РЕЗКИ ПРОКАТА

ПРАВКА

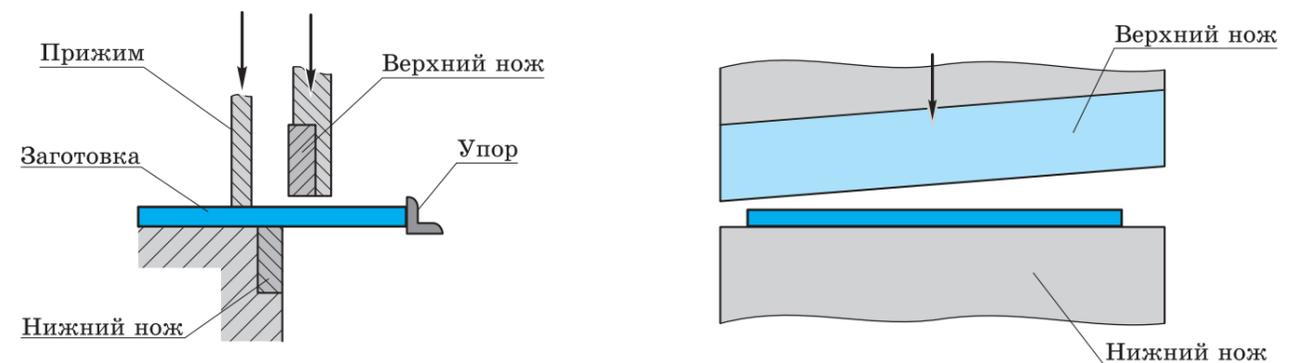
НА МНОГОРОЛИКОВЫХ МАШИНАХ



φ — угол расхождения осей рядов роликов; \rightarrow — направление вращения роликов

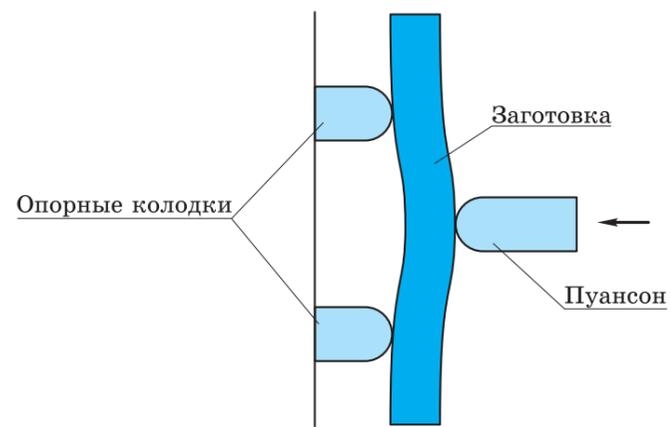
РЕЗКА

НА ЛИСТОВЫХ НОЖНИЦАХ С НАКЛОННЫМ НОЖОМ



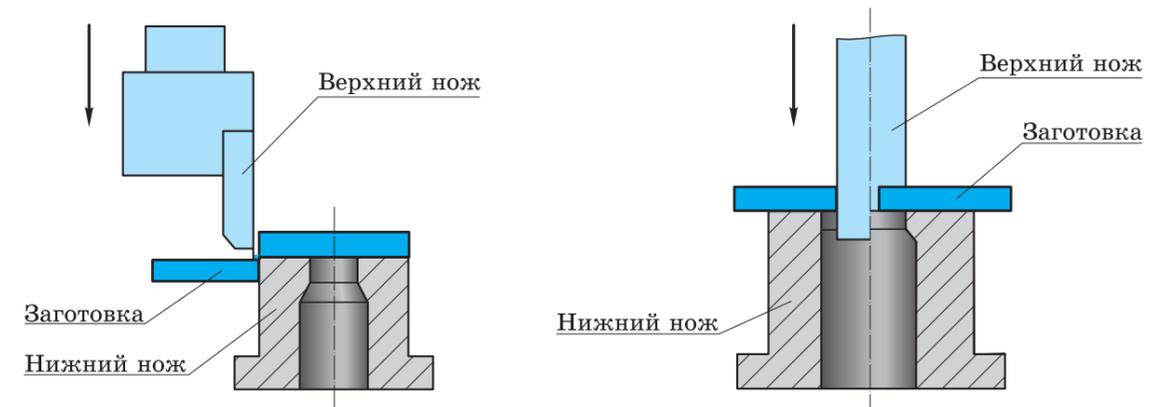
\rightarrow — направление усилия резки

НА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И КРИВОШИПНЫХ ПРЕССАХ



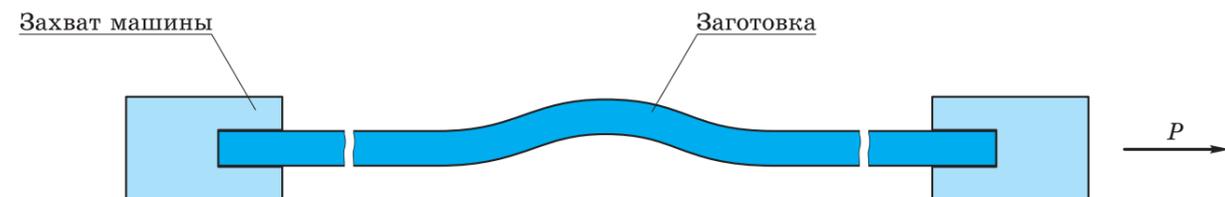
\rightarrow — направление усилия пуансона

НА ВЫСЕЧНЫХ НОЖНИЦАХ



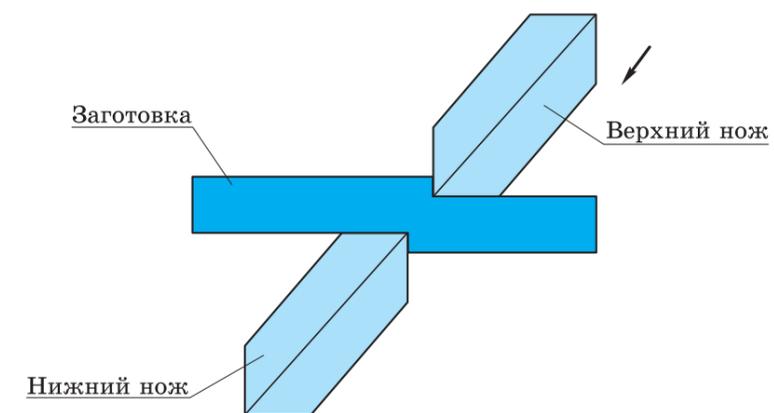
\rightarrow — направление усилия резки

НА РАСТЯЖНЫХ ПРАВИЛЬНЫХ МАШИНАХ



P — растягивающее усилие

НА ДИСКОВЫХ НОЖНИЦАХ



\rightarrow — направление усилия резки