

Предисловие.....	4
Глава 1. Основные сведения о металлорежущих станках.....	5
Глава 2. Устройство станков токарной группы	21
Глава 3. Устройство станков фрезерной группы.....	32
Глава 4. Устройство станков сверлильной группы.....	43
Глава 5. Устройство станков шлифовальной группы.....	50
Глава 6. Устройство станков с программным управлением, обрабатывающих центров, гибких производственных систем, промышленных роботов.....	59
Глава 7. Эксплуатация металлорежущих станков	79
Глава 8. Организация рабочего места станочника	86
Список литературы.....	91