

Оглавление

Введение.....	4
---------------	---

ЧАСТЬ I. ОСНОВЫ СЛЕСАРНЫХ, СБОРОЧНЫХ И РЕМОНТНЫХ РАБОТ

Глава 1. Теоретическая подготовка	10
--	-----------

Тема 1.1. Вводное занятие	19
---------------------------------	----

Тема 1.2. Подготовительные операции слесарной обработки.....	20
---	----

Тема 1.3. Размерная слесарная обработка	28
---	----

Тема 1.4. Пригоночные операции слесарной обработки.....	41
--	----

Тема 1.5. Термическая обработка металлов	47
--	----

Тема 1.6. Технологический процесс слесарной обработки.....	48
---	----

Тема 1.7. Обработка на металлорежущих станках.....	50
--	----

Тема 1.8. Неподвижные неразъемные соединения	62
--	----

Тема 1.9. Неподвижные разъемные соединения и их сборка	74
---	----

Глава 2. Производственное обучение	84
---	-----------

Тема 2.1. Вводное занятие	92
---------------------------------	----

Тема 2.2. Подготовительные операции слесарной обработки.....	93
--	----

Тема 2.3. Размерная слесарная обработка	96
---	----

Тема 2.4. Пригоночные операции слесарной обработки.....	99
---	----

Тема 2.5. Обработка на металлорежущих станках.....	102
--	-----

Тема 2.6. Неподвижные неразъемные соединения	109
--	-----

Тема 2.7. Неподвижные разъемные соединения.....	112
---	-----

ЧАСТЬ II. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СБОРОЧНЫХ РАБОТ

Глава 3. Теоретическая подготовка	118
--	------------

Тема 3.1. Общая технология сборки	124
---	-----

Тема 3.2. Сборка механизмов вращательного движения.....	127
---	-----

Тема 3.3. Механизмы передачи вращательного движения	137
Тема 3.4. Сборка механизмов преобразования движения	149
Тема 3.5. Конструкция и сборка механизмов поступательного движения.....	158
Тема 3.6. Сборка гидравлических и пневматических приводов.....	163
Тема 3.7. Грузоподъемные устройства	170
Тема 3.8. Испытания, отделка и упаковка готовой продукции	173
Тема 3.9. Установка оборудования на место постоянной работы.....	179
Тема 3.10. Автоматизация сборочных работ	182
Глава 4. Производственное обучение	185
Тема 4.1. Сборка механизмов вращательного движения.....	193
Тема 4.2. Сборка механизмов передачи движения	201
Тема 4.3. Сборка механизмов преобразования движения	213
Тема 4.4. Сборка узлов с плоскими поверхностями (направляющих).....	222
Тема 4.5. Сборка гидравлических и пневматических приводов и передач	225
Тема 4.6. Испытание и регулировка оборудования	230
Тема 4.7. Монтаж оборудования на месте постоянной работы	237

ЧАСТЬ III. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ РЕМОНТНЫХ РАБОТ

Глава 5. Теоретическая подготовка	242
Тема 5.1. Организация ремонтной службы.....	254
Тема 5.2. Износ деталей машин	257
Тема 5.3. Основные этапы технологического процесса ремонта промышленного оборудования.....	259
Тема 5.4. Способы создания ремонтных заготовок	262
Тема 5.5. Восстановление ремонтных заготовок.....	270
Тема 5.6. Восстановление свойств деталей промышленного оборудования.....	272
Тема 5.7. Восстановление деталей соединений	276
Тема 5.8. Восстановление деталей типовых механизмов.....	280
Тема 5.9. Восстановление деталей и сборочных единиц гидравлических и пневматических систем.....	299
Тема 5.10. Восстановление резиновых и прорезиненных деталей	302
Глава 6. Производственное обучение	304
Тема 6.1. Подготовка оборудования к ремонту.....	313

Тема 6.2. Основные способы восстановления деталей промышленного оборудования.....	317
Тема 6.3. Ремонт подвижных и неподвижных соединений	326
Тема 6.4. Восстановление деталей механизмов передачи движения.....	331
Тема 6.5. Ремонт механизмов преобразования движения.....	344
Тема 6.6. Восстановление деталей и узлов гидравлических и пневматических систем.....	352
Тема 6.7. Восстановление корпусных деталей	361
Тема 6.8. Восстановление резиновых и прорезиненных деталей.....	367
Приложения	373
Список литературы.....	378