

# СОДЕРЖАНИЕ

Предисловие.....	1
<b>I. Приспособления для токарной обработки.....</b>	<b>2</b>
Тема 1. Обработка в центрах .....	2
Тема 2. Патроны поводковые .....	4
Тема 3. Патроны самоцентрирующие .....	6
Тема 4. Патроны цанговые .....	8
Тема 5. Приспособления для растачивания.....	10
<b>II. Приспособления для сверления .....</b>	<b>12</b>
Тема 6. Приспособления для сверления с эксцентриковыми зажимами и призмами .....	12
Тема 7. Приспособления для сверления с использованием кондуктора .....	14
<b>III. Приспособления для фрезерной обработки .....</b>	<b>16</b>
Тема 8. Приспособления для фрезерования шпоночного паза .....	16
Тема 9. Приспособления для фрезерования крышек.....	18
Тема 10. Приспособления для фрезерования лысок .....	20
<b>IV. Приспособления для станков с ЧПУ.....</b>	<b>22</b>
Тема 11. Универсальные безналадочные приспособления .....	22
Тема 12. Универсальные наладочные приспособления .....	24
Тема 13. Специализированные наладочные приспособления.....	26
Тема 14. Перенастраиваемые универсально-сборные приспособления .....	28
Тема 15. Механизированные универсально-сборные приспособления .....	30
Тема 16. Приспособления для обработки заготовок с четырех и пяти сторон.....	32
Тема 17. Сборно-разборные приспособления .....	34
Рекомендации по проведению занятий .....	36