

Оглавление

К читателю	3
Глава 1. Общие сведения об экскаваторах.....	4
1.1. Назначение и область применения.....	4
1.2. Классификация и система индексации.....	4
1.3. Устройство, технические характеристики и параметры	5
Глава 2. Двигатели внутреннего сгорания.....	9
2.1. Общие сведения о двигателях	9
2.2. Устройство дизеля	10
Глава 3. Трансмиссия и ходовая часть экскаватора	20
3.1. Узлы трансмиссии	20
3.2. Механизм поворота и передвижения экскаватора.....	23
3.3. Ходовое устройство	28
3.4. Системы управления	29
3.5. Электрооборудование экскаватора.....	31
Глава 4. Рабочее оборудование и рабочие органы.....	32
Глава 5. Гидропривод.....	34
5.1. Общие сведения	34
5.2. Гидрооборудование экскаватора.....	35
5.3. Гидравлическая схема экскаватора	41
Глава 6. Эксплуатация экскаваторов	45
6.1. Общие правила эксплуатации	45
6.2. Органы управления экскаватором.....	46
6.3. Транспортирование экскаваторов	48
6.4. Техническое обслуживание экскаваторов.....	49
Глава 7. Организация экскаваторных работ	51
7.1. Грунты и земляные сооружения.....	51
7.2. Основные элементы земляных сооружений.....	52
7.3. Технология и организация производства работ	53
Глава 8. Охрана труда и окружающей среды.....	58
8.1. Требования к машинисту экскаватора.....	58
8.2. Правила безопасности при работе на экскаваторе.....	59
8.3. Правила проведения технического обслуживания и ремонта	62
8.4. Охрана окружающей среды.....	63