

Оглавление

К читателю	3
Глава 1. Сущность ручной сварки в защитных газах	4
1.1. Методы ручной сварки в защитных газах	4
1.2. Создание газовой защиты	6
1.3. Дуга в защитных газах	8
Глава 2. Материалы, применяемые при дуговой сварке в защитных газах	12
2.1. Инертные газы	12
2.2. Неплавящиеся электроды	14
2.3. Сварочная проволока	15
Глава 3. Технология ручной аргонодуговой сварки	21
3.1. Общие положения	21
3.2. Сварка сталей	22
3.3. Сварка алюминиевых сплавов	23
3.4. Сварка магниевых сплавов	27
3.5. Сварка титановых сплавов	31
3.6. Сварка меди и ее сплавов	33
3.7. Ручная аргонодуговая сварка	36
Глава 4. Оборудование для ручной сварки в защитных газах	38
4.1. Оборудование сварочного поста	38
4.2. Установка для ручной аргонодуговой сварки	39
4.3. Газовая аппаратура для сварки в защитных газах	41
4.4. Источники питания для сварки в защитных газах	44
Глава 5. Охрана труда и противопожарная безопасность	55
5.1. Техника безопасности	55
5.2. Охрана окружающей среды	60
Контрольные вопросы	62