

Оглавление

К читателю	3
Глава 1. Изготовление и ремонт инструментов	4
1.1. Конструкция и назначение режущих инструментов для обработки металлов	4
1.2. Технология изготовления и ремонта режущего инструмента	11
1.3. Ремонт универсальных контрольно-измерительных инструментов ...	20
Глава 2. Изготовление и ремонт штампов	24
2.1. Конструкция штампов для горячей штамповки	24
2.2. Изготовление и ремонт штампов для горячей штамповки	24
2.3. Конструкция штампов для холодной штамповки	28
2.4. Изготовление и ремонт штампов для холодной штамповки	32
Глава 3. Изготовление и ремонт пресс-форм	44
3.1. Конструкции и назначение пресс-форм	44
3.2. Типовые технологические процессы изготовления и восстановления деталей пресс-форм и их сборки	49
Глава 4. Изготовление и ремонт приспособлений	50
4.1. Конструкция и назначение станочных, сборочных и контрольных приспособлений	50
4.2. Изготовление деталей и сборка приспособлений	55