

# Оглавление

К читателю .....	3
<b>Глава 1. Фрезерные станки .....</b>	<b>4</b>
1.1. Основные типы и обозначения фрезерных станков .....	4
1.2. Горизонтально-фрезерные консольные станки .....	7
1.3. Вертикально-фрезерные станки .....	8
1.4. Фрезерно-центровальные станки .....	10
1.5. Продольно-фрезерные станки .....	11
1.6. Копировально-фрезерные станки .....	12
1.7. Шпоночно-фрезерные станки .....	16
1.8. Фрезерные станки непрерывного действия .....	17
1.9. Фрезерные станки с ЧПУ .....	19
<b>Глава 2. Многоцелевые станки .....</b>	<b>23</b>
<b>Глава 3. Приспособления для установки и закрепления заготовок .....</b>	<b>30</b>
3.1. Установочные элементы приспособлений .....	30
3.2. Универсальные приспособления .....	31
3.3. Приспособления, расширяющие технологические возможности фрезерных станков .....	35
<b>Глава 4. Установка и закрепление инструментов на фрезерных станках .....</b>	<b>44</b>
4.1. Установка и закрепление фрез на горизонтально-фрезерных станках .....	44
4.2. Установка и закрепление фрез на вертикально-фрезерных станках ....	46
4.3. Установка и закрепление режущего инструмента на фрезерных станках с ЧПУ .....	48
<b>Глава 5. Измерительные инструменты .....</b>	<b>50</b>
5.1. Измерительные и лекальные линейки. Щупы .....	50
5.2. Средства для измерения углов .....	52
5.3. Штангенинструменты .....	53
5.4. Микрометрические измерительные инструменты .....	57
<b>Глава 6. Планировка рабочего места фрезеровщика и обеспечение безопасности     труда персонала .....</b>	<b>60</b>
6.1. Планировка, оснащение и обслуживание рабочего места .....	60
6.2. Обеспечение безопасности труда при работе на фрезерных станках ....	62
6.3. Обеспечение безопасности труда в цехах и на территории предприятия .....	63