

Оглавление

К читателю	3
Глава 1. Основы теории резания металлов	4
1.1. Основные характеристики и кинематические элементы резания	4
1.2. Элементы лезвия фрезы	6
Глава 2. Общие сведения о фрезерной обработке	9
2.1. Типы фрез и способы фрезерования	9
2.2. Выбор материала и геометрических параметров лезвия фрезы	10
2.3. Период стойкости фрез	14
2.4. Сила резания при фрезеровании	17
Глава 3. Фрезерные станки	21
3.1. Основные типы	21
3.2. Горизонтально-фрезерные консольные станки	22
3.3. Вертикально-фрезерные бесконсольные станки	23
3.4. Фрезерно-центровальные станки	24
3.5. Продольно-фрезерные станки	25
3.6. Кинематическая схема станка	26
3.7. Фрезерные станки с ЧПУ	34
Глава 4. Общие сведения о технологическом процессе	38
4.1. Виды технологических документов	38
4.2. Основные термины и определения	39
4.3. Графические обозначения опор, зажимов и установочных устройств	43
4.4. Точность механической обработки и выбор установочных баз	45
4.5. Условные обозначения допусков формы и расположения поверхностей деталей	47
4.6. Обозначение шероховатости на рабочем чертеже	51
Глава 5. Типовые операции при фрезеровании	53
5.1. Фрезерование плоских поверхностей и скосов	53
5.2. Фрезерование пазов, уступов и разрезание заготовок	55
5.3. Фрезерование фасонных поверхностей	58
5.4. Последовательность этапов выбора режима резания	60
5.5. Дефекты при фрезеровании и способы их устранения	62