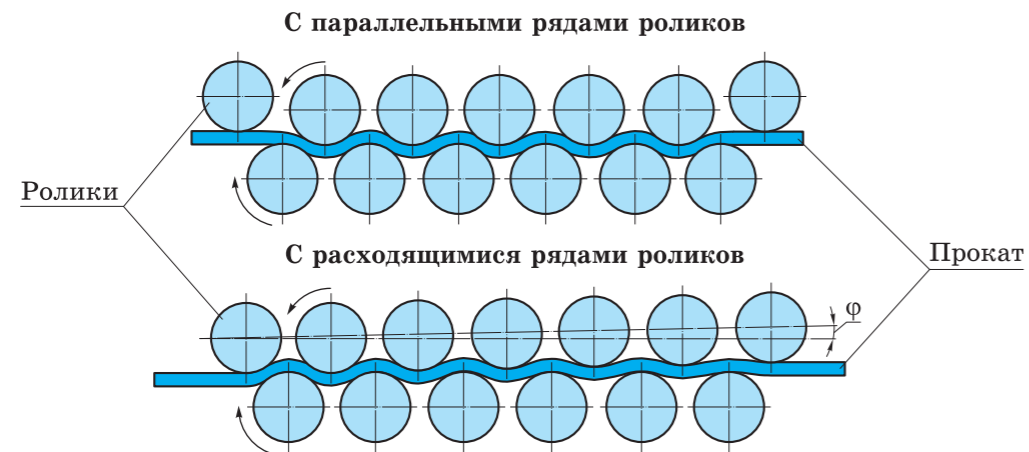


МЕХАНИЗАЦИЯ ПРАВКИ И РЕЗКИ ПРОКАТА

ПРАВКА

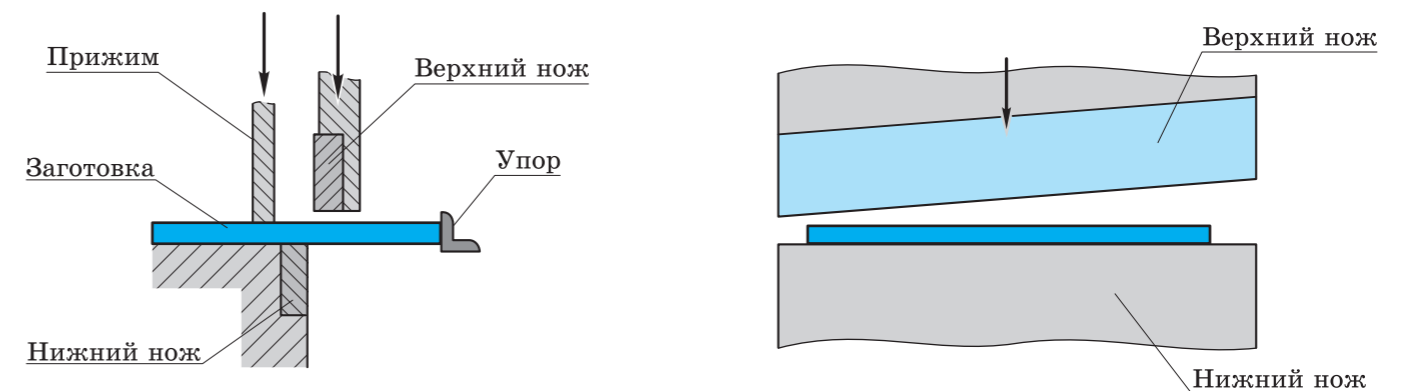
НА МНОГОРОЛИКОВЫХ МАШИНАХ



φ — угол расхождения осей рядов роликов; \rightarrow — направление вращения роликов

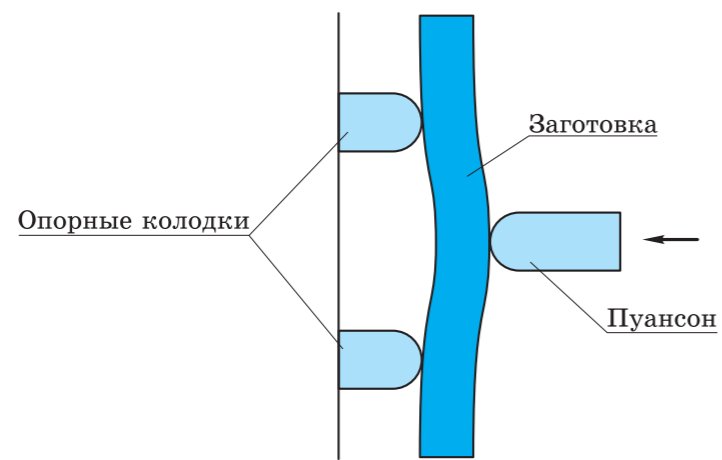
РЕЗКА

НА ЛИСТОВЫХ НОЖНИЦАХ С НАКЛОННЫМ НОЖОМ



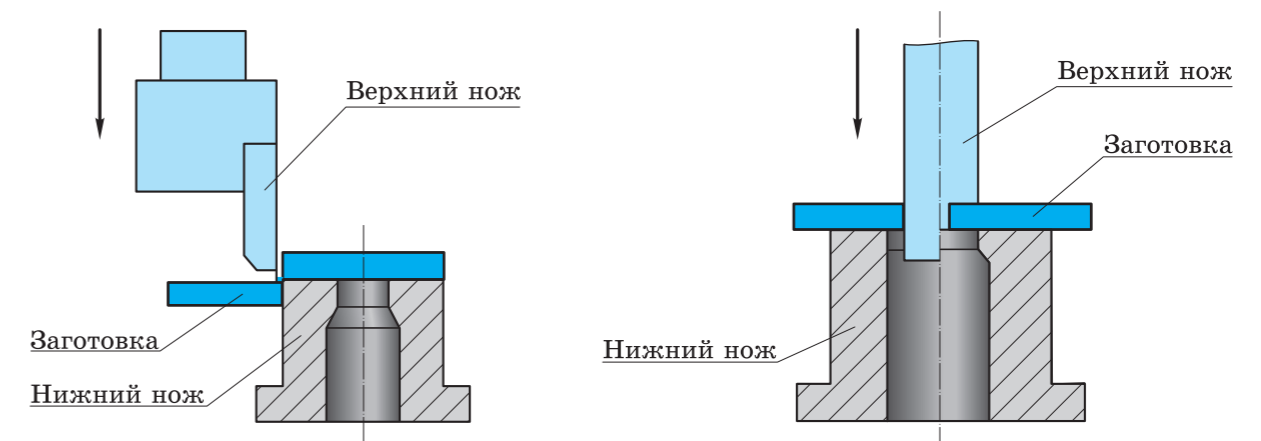
\rightarrow — направление усилия резки

НА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И КРИВОШИПНЫХ ПРЕССАХ



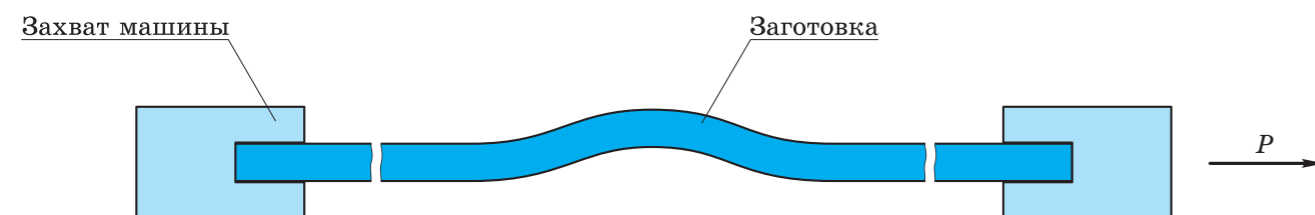
\rightarrow — направление усилия пуансона

НА ВЫСЕЧНЫХ НОЖНИЦАХ



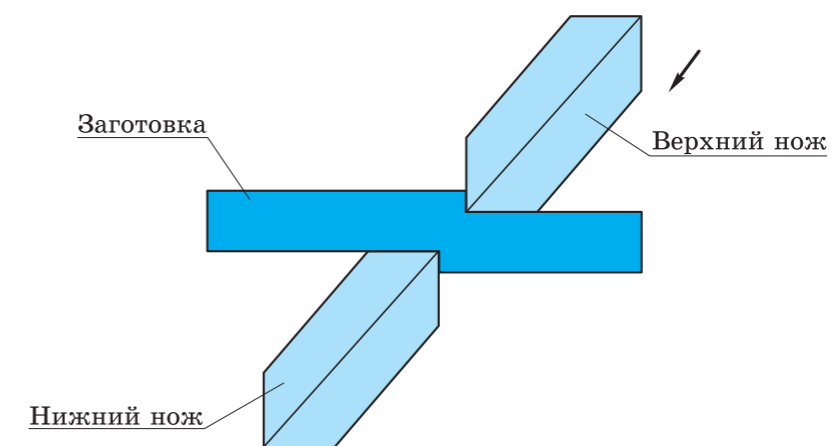
\rightarrow — направление усилия резки

НА РАСТЯЖНЫХ ПРАВИЛЬНЫХ МАШИНАХ



P — растягивающее усилие

НА ДИСКОВЫХ НОЖНИЦАХ



\rightarrow — направление усилия резки