

СОДЕРЖАНИЕ

Предисловие	4
Лабораторная работа № 1. Допуски и посадки гладких цилиндрических соединений.....	7
Лабораторная работа № 2. Моделирование функциональных структур объектов машиностроения.....	20
Лабораторная работа № 3. Допуски и посадки подшипников качения	32
Лабораторная работа № 4. Контроль рабочего калибра.....	48
Лабораторная работа № 5. Изучение концевых мер длины.....	59
Лабораторная работа № 6. Измерение линейных размеров деталей с использованием штриховых инструментов.....	65
Лабораторная работа № 7. Контроль степени точности угловых размеров и конических соединений.....	74
Лабораторная работа № 8. Измерение угловых размеров.....	90
Лабораторная работа № 9. Допуски формы и расположения поверхностей деталей.....	96
Лабораторная работа № 10. Измерение отклонений формы цилиндрических поверхностей деталей гладким микрометром.....	110
Лабораторная работа № 11. Измерение параметров шероховатости	118
Лабораторная работа № 12. Контроль размеров цилиндрических поверхностей с применением нутромеров	124
Лабораторная работа № 13. Допуски и посадки метрической резьбы.....	130
Лабораторная работа № 14. Измерение среднего диаметра наружной резьбы микрометром с вставками.....	144
Лабораторная работа № 15. Допуски и посадки основных видов зубчатых передач.....	149
Лабораторная работа № 16. Измерение величины смещения исходного контура зубчатого цилиндрического колеса тангенциальным зубомером.....	159

Лабораторная работа № 17. Допуски и посадки шпоночных и шлицевых соединений	164
Лабораторная работа № 18. Приборы, применяемые при эксплуатации и контроле качества работы автомобиля	179
Лабораторная работа № 19. Проверка технического состояния электрических контрольно-измерительных приборов автомобиля	185
Лабораторная работа № 20. Градуировка и поверка в лабораторных условиях манометров	193
Приложение	199
Перечень государственных стандартов.....	201
Список литературы.....	203